



MANUALE ISTRUZIONI

KF 002 - KIT FRIZIONE RACING SUPERLEGGERA

YAMAHA T-MAX 500/530 2001/2019



ATTENZIONE: Tutti i prodotti Jetprime sono destinati esclusivamente all'uso agonistico e devono essere installati da un meccanico esperto e qualificato per non pregiudicare alcun componente o il funzionamento della moto. Jetprime non è responsabile per eventuali problemi o danni causati da un errato montaggio, installazione o uso improprio dei suoi prodotti.

Tutte le immagini mostrate sono solo a scopo illustrativo. Il prodotto reale può variare leggermente a causa del suo miglioramento o del diverso colore del materiale utilizzato per il suo assemblaggio. La moto mostrata potrebbe essere leggermente diversa a causa di un diverso colore, versione o configurazione, con anche altri componenti Jetprime assemblati su di essa.

Lista componenti

- Campana frizione in alluminio
- Distanziale in alluminio (spessore 12mm, Ø 29,5)
- Disco inferiore (per viti e molle)
- Disco superiore
- Sieger
- Molle e viti (6 pz)
- 2 dischi misti (sughero/liscio)*
- 4 dischi in acciaio*
- 5 dischi di sughero*



Preparazione moto

Rimuovere la carenatura ed il coperchio frizione seguendo il manuale di istruzioni originale della moto.



(*) parti originali T-MAX

1) Preparazione mozzo

Rimuovere l'acqua e l'olio dal motore e rimuovere il carter sinistro.

Svitare il dado centrale di fissaggio e rimuovere il gruppo frizione originale.

Rimuovere il mozzo con l'ingranaggio dal gruppo frizione originale, quindi svitare il dado di tenuta centrale con l'apposita chiave inglese ed estrarre il mozzo dall'ingranaggio.



ATTENZIONE - SOLO PER T-MAX 530. NON PER T-MAX 500

Tolto il mozzo, occorre lavorarne il fianco (quello cavo) e abbassarlo di 0,5 mm (vedi foto sotto).



Ruotare il mozzo di 180° e riagganciarlo all'ingranaggio, quindi serrare il dado con una coppia di 90 Nm.

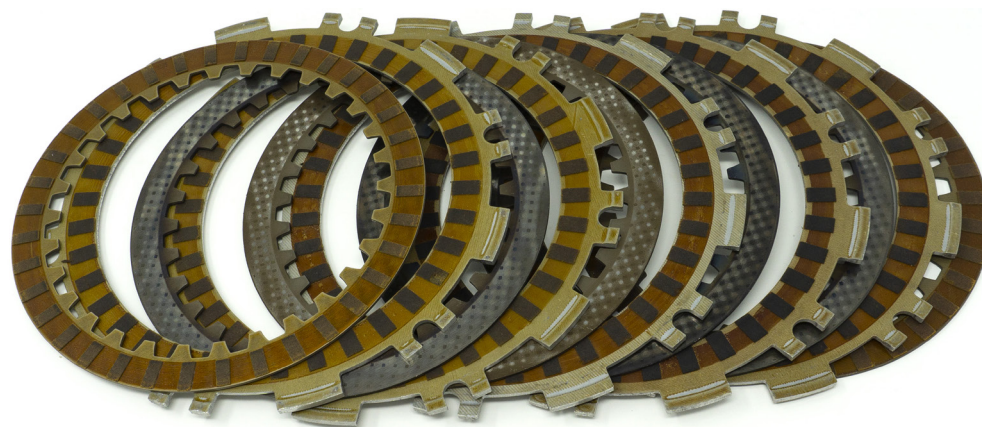
2) Sequenza dischi frizione

Il pacco dischi è composto da 2 dischi misti (con inserti in sughero da un lato e lisci dall'altro), 5 dischi di frizione e 4 dischi lisci in acciaio.

Come mostrato nella foto di seguito, la sequenza di assemblaggio del disco è la seguente:

Misto|Attrito|Liscio|Attrito|Liscio|Attrito|Liscio|Attrito|Liscio|Attrito|Misto

avendo cura di partire dal nostro disco portamolle, contro il quale va posizionato il lato di frizione (con inserti in sughero) del primo disco misto.



Nota: la misura a calibro del pacco dischi correttamente accoppiato è di circa 24,5 mm.



3) Accoppiamento dischi frizione

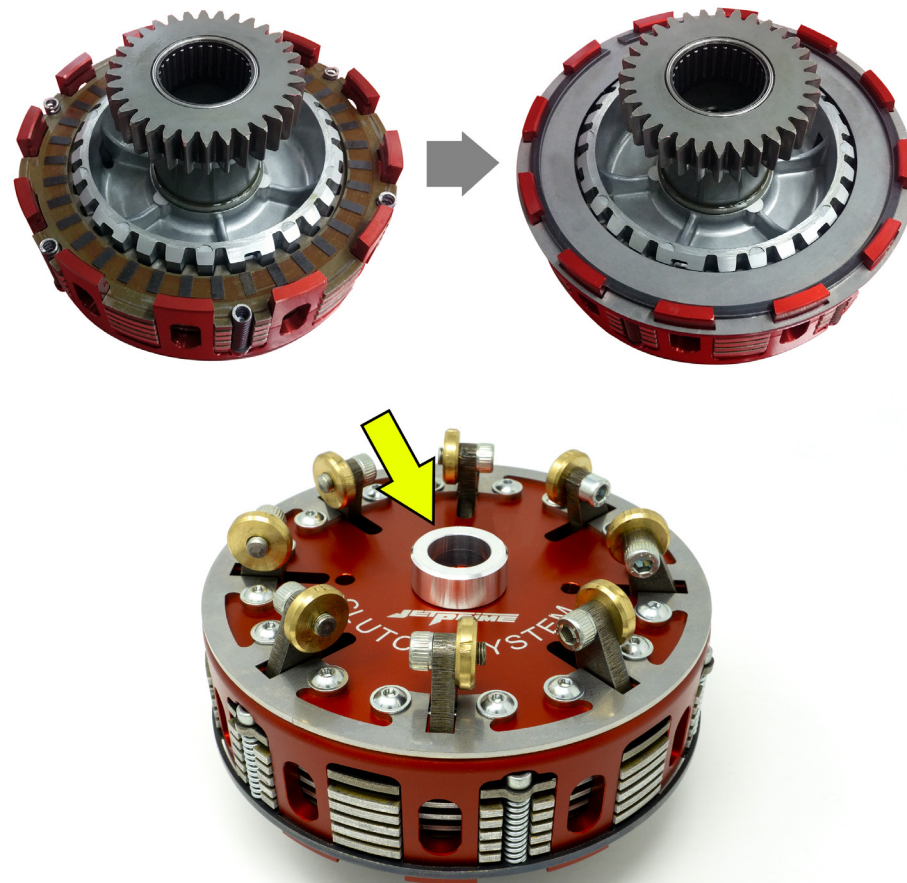
Per un montaggio più agevole, consigliamo di assemblare il pacco dischi montandoli direttamente sul mozzo (ma si può fare anche al contrario, all'interno della campana in alluminio).



Prima di accoppiare la campana esterna, ricordarsi di mettere il distanziale che era all'interno della frizione originale (parte non fornita da Jetprime) nella stessa posizione, tra il suo lato interno e il bullone di fissaggio del mozzo.

4) Assemblaggio finale

Inserire le molle nelle apposite viti nonchè chiudere il blocco frizione con il disco di bloccaggio superiore ed il seiger.



Rimontare il gruppo frizione completo sul motore, posizionando il nostro distanziale in alluminio sul perno della frizione, all'esterno della campana, prima di serrare il dado di fissaggio con 65 Nm (seguendo il manuale Yamaha) e bloccare il nuovo gruppo frizione.

Riempire nuovamente i serbatoi dell'acqua e dell'olio del motore.

AVVERTIMENTO:

La frizione necessita di un po' di rodaggio, quindi consigliamo di fare circa 10/15 km senza forzare troppo in partenza per evitare di surriscaldare troppo i dischi.

Tutti i prodotti Jetprime sono completamente progettati e realizzati in Italia.
Grazie per aver scelto i nostri prodotti.



Visita il nostro negozio per ulteriori applicazioni per la tua moto!

www.jetprimeshop.it



Jetprime S.r.l. (Società a socio unico)

Via Eugenio Montale, 1 – 41016 Novi di Modena – Fraz. Rovereto (MO) – Italy

Telefono: +39 059 672223 – Email: info@jetprime.it

Jetprime® è un marchio registrato. Tutti i diritti sono riservati.